

Zasuwa nożowa
do zabudowy podziemnej

Knife gate valve
Built underground

Задвижка шиберная
для подземной установки



Na zdjęciu DN100

- KORPUS MONOLITYCZNY / МОНОЛИТНЫЙ КОРПУС
- OBUSTRONNIE SZCZELNA / ДВУХСТОРОННЯЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
- NISKI MOMENT OBROTOWY / НЕБОЛЬШОЕ УСИЛИЕ ВРАЩЕНИЯ

Dane techniczne:

długość zabudowy wg rysunku
 klasa szczelności - A
 maksymalne ciśnienie robocze:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 Max. temperatura czynnika do:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Technical data:

face to face lenght acc. to drawing
 leakproofness class - A
 maximum working pressures:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 maximum working temperatures:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Технические параметры:

Строительная длина по рис.
 Класс герметичности А
 Максимальное рабочее давление:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 Максимальная температура:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Cechy konstrukcyjne:

Trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem.
 Nóż ze stali nierdzewnej 304.
 Korpus żeliwny lub ze stali nierdzewnej.
 Wszystkie elementy są zabezpieczone przed korozją.

Wykonanie standardowe: trzpień niewznoszący, 70°C, NBR, farba epoksydowa RAL5005 250 μm, kółko ręczne (*).

Design features:

Stainless steel spindle with rolled thread.
 Knife from stainless steel 304.
 Body from cast iron or stainless steel.
 All parts are protected against corrosion.

Standard execution: non-rising spindle, 70°C, NBR, epoxide paint RAL5005 250 μm, hand wheel (*).

Конструктивные особенности:

Шпindelь нержавеющей, с накатанной резьбой.
 Шибер из нержавеющей стали 304.
 Корпус чугунный или из нержавеющей стали.
 Все элементы защищены от коррозии.

Стандартное исполнение: выдвигной шкворень, 70°C, NBR, эпоксидная краска RAL5005 250 мкм, штурвал (*).

Zastosowanie:

Do płynnych i sypkich mediów,
 - Ścieki
 - Woda pitna, woda przemysłowa
 - Przemysł chemiczny
 - Przemysł papierniczy
 - inne płyny obojętne chemicznie

Application:

For fluid and powder medium
 - water treatment
 - potable water, waste water
 - chemical industry
 - pulp industry
 - other inert fluids

Применение:

Для жидких и сухих веществ:
 - Канализационных
 - Питьевой и промышленной воды
 - Химического производства
 - Бумажной промышленности

Montaż:

Montaż jest możliwy w zakresie: od pozycji poziomej do pozycji pionowej.

Assembly:

Assembly from horizontal to vertical position.

Установка:

Установка возможна в любом положении.

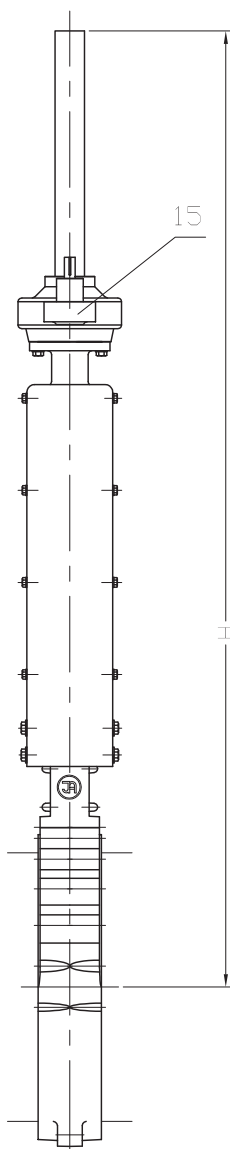
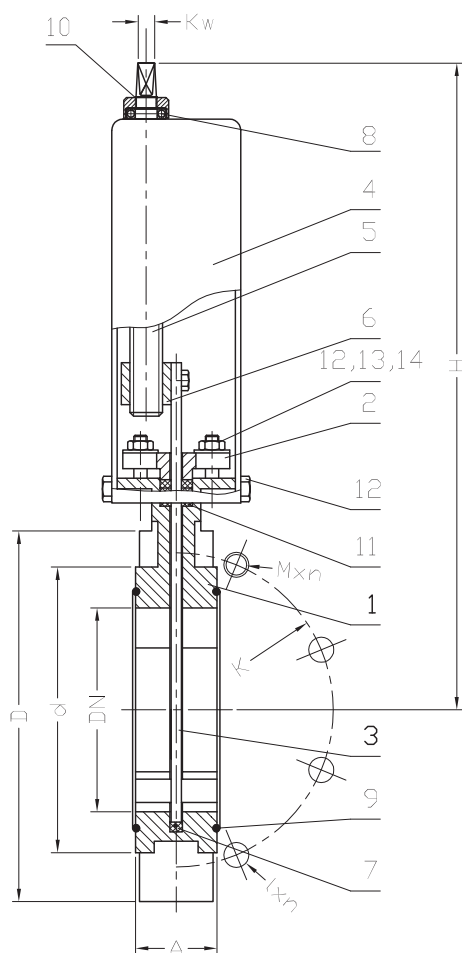
* - możliwe inne wykonania

* - other executions on request

* - возможны другие исполнения

DN700-DN1000

DN40-DN600



| No. | Część, Part, Деталь | Material, Material, Материал |
|-----|---|--|
| 1 | Korpus, Body, Корпус | Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012 EN-GJS-500-7 PN-EN 1563:2012 |
| 2 | Płytkę dociskową, Clamping plate, Уплотнительная пластина | Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563:2012 |
| 3 | Nóż, Knife, Шибер | Stal nierdzewna X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007 |
| 4 | Kolumna, zabudowa, Tube, Кожух | Stal 12X PN-89/H-84023.05 |
| 5 | Trzpień, Spindle, Шпindelъ | Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007 |
| 6 | Nakrętka trzpienia, Spindle nut, Гайка шпинделя | Mosiądz PN-EN 1982:2010 |
| 7 | Uszczelka, Gasket, Уплотнение | Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005 |
| 8 | Łożyisko, Bearing, Подшипник | Katalog Producenta |
| 9 | Pierścień O-Ring, Seal O-Ring, Уплотнительное кольцо | Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005 |
| 10 | Zabezpieczenie, security, Защита | Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007 |
| 11 | Uszczelnienie, Gland seal, Уплотнение | Sznur bawełniany uszczelniający |
| 12 | Śruba, Screw, Болт | Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014:2004 |
| 13 | Nakrętka, Nut, Гайка | Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032:2004 |
| 14 | Podkładka, Washer, Прокладка | Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091:2003 |
| 15 | Przekładnia równoległa, Редуктор | Katalog Producenta |

Standard DN40-DN600 trzpień niewznoszący
Стандартное исполнение DN40-DN600 не выдвигной шпindelъ
Standard DN700-DN1000 trzpień wznoszący+przekładnia
Стандартное исполнение DN700-DN1000 выдвигной шпindelъ + редуктор

Sposób zamawiania, Order procedure, Способ заказа:
Nr wyrobu/Valve No/ № изделия, DN, Wykonanie /Execute/Исполнение

Przykład, Example, Пример:
2006 DN80 pod obudowę

| DN | PN | K | D | d | Kw | lxn | Mxn | A | | H | Masa |
|------|------|------|------|------|----|--------|--------|----------|-----------|------------------------|------|
| | | | | | | | | wg. rys. | szereg 20 | trzp. nie wzno. [wzno] | |
| [mm] | | | | | | | | | | | |
| 40 | PN16 | 110 | 150 | 84 | 12 | - | M16x4 | 48 | - | 268 | 7 |
| 50 | | 125 | 165 | 99 | 12 | - | | - | - | 281 | 10 |
| 65 | | 145 | 185 | 118 | 12 | - | - | - | 315 | 12 | |
| 80 | | 160 | 200 | 132 | 14 | Ø19x6 | - | 52 | - | 333 | 13 |
| 100 | PN10 | 180 | 220 | 156 | 14 | Ø19x6 | M16x2 | 52 | 52 | 363 | 16 |
| 125 | | 210 | 250 | 184 | 14 | Ø19x6 | - | 56 | 56 | 420 | 22 |
| 150 | | 240 | 285 | 212 | 17 | Ø23x6 | M20x2 | 70 | - | 487 | 27 |
| 200 | | 295 | 340 | 266 | 17 | Ø23x6 | M20x4 | 76 | - | 568 | 47 |
| 250 | PN10 | 350 | 395 | 319 | 17 | Ø23x8 | M20x6 | 89 | - | 674 | 60 |
| 300 | | 400 | 445 | 370 | 19 | Ø23x8 | M24x6 | 89 | - | 780 | 74 |
| 350 | | 460 | 505 | 430 | 19 | Ø23x10 | M24x8 | 114 | - | 840 | 90 |
| 400 | | 515 | 565 | 480 | 24 | Ø28x10 | M27x8 | - | - | 980 | 106 |
| 500 | | 620 | 670 | 582 | 27 | Ø28x12 | M30x10 | - | 165 | 1300 [1820] | 252 |
| 600 | | 725 | 780 | 682 | 27 | Ø31x12 | M30x12 | - | 190 | 1480 [2130] | 300 |
| 700 | | 840 | 910 | 794 | - | Ø31x14 | M30x10 | - | 203 | [2495] | 569 |
| 800 | | 950 | 1015 | 901 | - | Ø34x14 | M33x12 | - | 216 | [2850] | 696 |
| 900 | | 1050 | 1115 | 1001 | - | Ø34x16 | M33x12 | - | - | [3160] | 868 |
| 1000 | | 1160 | 1230 | 1112 | - | Ø37x16 | M33x12 | - | - | [3428] | 1175 |

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.